



特点:

- ◆ 精准控温、无级调节
- ◆ 冲击温度范围广(-65°C~150°C)
- ◆ 温度恢复时间短(≤5min)
- ◆ 高低温室转换快(≤10)
- ◆ 大载重
- ◆ 长寿命

产品名称		PSH10040W
提篮容积		1000L
高温室 参数	暴露温度范围	+60°C~+150°C(200°C)
	最高温度	200°C(+220°C)
	升温时间	20min@(+20°C~+200°C)
低温室 参数	暴露温度范围	0°C~-40°C
	最低温度	-75°C
	降温时间	40min@(+20°C~-75°C)
提篮 参数	冲击温度	低温(-40°C~0, -55°C~0, -65°C~0) 高温(+60°C~+150°C)
	温度波动	≤±0.5°C
	温度偏差	≤±2°C
温度恢复时间		≤5min
负载(铝锭)		70kg
外壳材料		镀锌钢板, 表面喷塑
内胆材料		SUS304 不锈钢板
隔热材料		岩棉
制冷方式		复叠制冷
制冷剂		R404A/R23
冷却方式		水冷
加热器		镍铬合金电加热器
横移方式		气缸+链条驱动
测试孔		1个, Ø100, 箱体顶部
温度传感器		Pt100
控制器		西门子 Smart PLC 控制器, Proface 彩色触摸屏
数据记录		U 盘 U-Disk
通讯方式		LAN 接口, 上位机通讯软件(选配)
提篮尺寸		1000×1000×1000mm
箱体外形尺寸		2420×3080×2595mm
装机功率		79KW
最大运行电流		100A
电源		AC380V±10% 50Hz, 3 项 5 线
标准附件		产品说明书×1、试品架×2、硅橡胶塞×4
满足标准与法规		GB/T2423.22、GJB360.7、MIL-STD-810F-503.4