



特点:

- ◆ 精准控温、无级调节
- ◆ 冲击温度范围广(-65°C~150°C)
- ◆ 温度恢复时间短(≤5min)
- ◆ 高低温室转换快(≤10)
- ◆ 大载重
- ◆ 长寿命

产品名称	PSH10065W	
提篮容积	1000L	
高温室 参数	暴露温度范围	+60°C~+150°C(200°C)
	最高温度	200°C(+220°C)
	升温时间	20min@(+20°C~+200°C)
低温室 参数	暴露温度范围	0°C~-65°C
	最低温度	-75°C
	降温时间	40min@(+20°C~-75°C)
提篮 参数	冲击温度	低温(-40°C~0, -55°C~0, -65°C~0) 高温(+60°C~+150°C)
	温度波动	≤±0.5°C
	温度偏差	≤±2°C
温度恢复时间	≤5min	
负载(铝锭)	50kg	
外壳材料	镀锌钢板, 表面喷塑	
内胆材料	SUS304 不锈钢板	
隔热材料	岩棉	
制冷方式	复叠制冷	
制冷剂	R404A/R23	
冷却方式	水冷	
加热器	镍铬合金电加热器	
横移方式	气缸+链条驱动	
测试孔	1个, Ø100, 箱体顶部	
温度传感器	Pt100	
控制器	西门子 Smart PLC 控制器, Proface 彩色触摸屏	
数据记录	U 盘 U-Disk	
通讯方式	LAN 接口, 上位机通讯软件(选配)	
提篮尺寸	1000×1000×1000mm	
箱体外形尺寸	2420×3080×2595mm	
装机功率	93KW	
最大运行电流	125A	
电源	AC380V±10% 50Hz, 3 项 5 线	
标准附件	产品说明书×1、试品架×2、硅橡胶塞×4	
满足标准与法规	GB/T2423.22、GJB360.7、MIL-STD-810F-503.4	